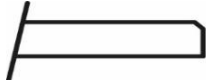
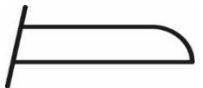
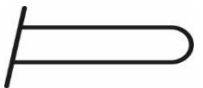
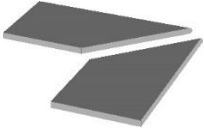
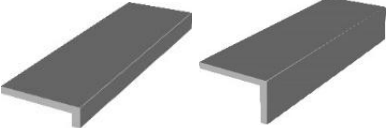





Zuschnitt, Bearbeitung von Feinsteinzeug-Platten 20mm stark für Formteile wie Poolumrandungen, Trittplatten, Abdeckplatten - hergestellt auf individuelle Masse

Skizze	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung	Verkauf Einheit
	TPL-CH-SCHNITT-BIS10	ZUSCHNITTE GERADE <i>bis 10 Laufmeter</i> Kanten gesägt (scharfkantig)	Lfm
	TPL-CH-SCHNITT-AB10	ZUSCHNITTE GERADE <i>ab 10 Laufmeter</i> Kanten gesägt (scharfkantig)	Lfm
	TPL-CH.SCHNITT-SCHRÄG	ZUSCHNITTE SCHRÄG Kanten gesägt (scharfkantig) - Nur Grossmengen	Lfm
	TPL-CH KANTEN-NACHZIEHEN	TPL SCHNITTKANTEN NACHZIEHEN von Hand, damit ähnlichst Produktionskante des Platten-Materials. Empfohlen bei Riemchen etc., welche aus Platten geschnitten werden.	Lfm
	TPL-CH-SF + FASEOK	SICHTSCHLIFF + leichte <b>FASE</b> oben (ca. 3mm)	Lfm
	TPL-CH-SF + LEICHTRUNDOK	SICHTSCHLIFF + leichte <b>Rundung</b> oben (Radius ca. 5mm)	Lfm
	TPL-CH-ZUS.FASE	ZUSÄTZLICHE FASE ca. 3mm an Unterkante erstellen	Lfm
	TPL-CH-1/4-RUND	Sichtkante 1/4 GERUNDET	Lfm
	TPL-CH-1/2-RUND	Sichtkante 1/2 GERUNDET	Lfm
	TPL-CH-RÜCKSCHLIFF	RÜCKSCHLIFF ca. 2 - 3 cm auf der Platten-Unterseite * + zusätzliche Fase unterkant (je nach Art des Formteils) nötig	Lfm

Zuschnitt, Bearbeitung von Feinsteinzeug-Platten 20mm stark für Formteile wie Poolumrandungen, Trittplatten, Abdeckplatten - hergestellt auf individuelle Masse

Skizze	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung	Einheit
	TPL-CH-ECKPLATTEN	ECKPLATTEN inkl. Gehrungsschnitt 45% (Stück-Preis = Eckplatte links + rechts)	Stück
	TPL-CH-WINKELEMENT	WINKELEMENT-PLATTEN 90° Herstellung auf individuelles Mass: Zuschnitt Gehrungen, + Verklebung + Sichtkante oberkant bei Gehrung leicht gefast	Lfm
	TPL-CH-RILLEN	RILLE EINFRÄSEN oberkant, Rille ca. 3 x 3mm, Laufmeter-Preis pro 1 Stück Rillen-Fräsung	Lfm
	TPL-CH-WASSERNASE	WASSERNASE ca. 4 x 6 mm unterkant Platte einfräsen, ca. 1.5cm von Sichtkante zurück versetzt	Lfm
	TPL-CH-REG.WERK	AUFWAND-ARBEITEN Fertigungsarbeiten in der Werkstatt - für Einzelstücke nach Plan oder Schablone - Rundungen Innen- und Aussenradien, Bohrungen	Stunde (exkl. Material, Werkzeug)
	TPL-CH-REG.OBJEKT	AUFWAND-ARBEIT Schablonen-Erstellung vor Ort am Objekt - für Schablonen-Massaufnahmen inkl. Fahrzeit, Fahrzeug (max. 40 km) und Schablonenmaterial	Stunde
	TPL-CH-FORM-TRSP	Handling, Zwischentransporte, Verpackung AN und VON Produktions-Standort des Plattenmaterials bzw. der fertigen Formteile TPL-FORMSTÜCKE (CH)	